

凯晟动力技术（嘉兴）有限公司
年产 100 万只 SMT 电路板配件及年产 200 万只注塑传感器技改项目
阶段性竣工环境保护设施验收其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》， “其他需要说明的事项” 中应如实记载的内容包括环境保护设计、施工和验收过程简况，环境影响登记表中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施的实施情况以及整改工作情况等，现将建设单位需要说明的具体内容和要求列举如下：

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

本项目环境保护设施的设计符合环境保设计规范的要求，本项目按照环评的要求落实了各项防治污染的措施。本项目总投资 1632 万元，实际环保投入为 100 万元（其中废气治理投入 95.5 万元，噪声治理投入 0.5 万元，固废处理投入 4 万元）。

1.2 施工简况

本项目环境保护设施的建设进度和资金均得到了保证，本项目建设过程中已组织实施了本项目环境影响登记表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

本项目于 2021 年 5 月开工建设，2021 年 6 月部分建成，调试时间为 2022 年 6 月 19 日至 2022 年 12 月 30 日，验收工作启动时间为 2022 年 6 月，验收方式为委托其他机构（嘉兴安联检测技术服务有限公司）。验收范围为年产 75 万只 SMT 电路板配件及年产 100 万只注塑传感器。本项目验收检测单位为嘉兴安联检测技术服务有限公司。根据浙江省质量技术监督局颁发的《检验检测机构资质认证证书》（证书编号：171103342150，有效期至 2023 年 10 月 19 日），嘉兴安联检测技术服务有限公司具有检测本项目废水、废气、噪声相应污染因子的检测资质能力。本项目验收监测报告于 2022 年 11 月完成，并于 2022 年 11 月 11 日召开了凯晟动力技术（嘉兴）有限公司年产 100 万只 SMT 电路板配件及年产 200 万只注塑传感器技改项目阶段性竣工环境保护验收会，于 2022 年 11 月

11 日提出了验收意见。验收意见的结论为：经检查，该项目环保手续基本齐全，基本落实了环评报告和批复的有关要求，在设计、施工和运行阶段均采取了相应措施，主要污染物排放指标能达到相应标准的要求，验收监测报告结论可信。验收组认为该项目已具备阶段性竣工环境保护设施验收条件，同意通过竣工环境保护验收，可登陆竣工环境保护验收信息平台填报相关信息。

1.4 公众反馈意见及处理情况

根据《浙江省建设项目环境保护管理办法》（省政府令第 288 号），本项目不属于敏感项目。企业在运营期间，没有收到任何单位、个人对本项目的反对意见。

2 其他环境保护措施的实施情况

环境影响登记表及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

本公司已建立了环保组织机构，设立了环境保护工作小组，对公司的各项环境保护工作进行决策、监督和协调。

（2）环境风险防范措施

本项目环境风险主要有危险废物贮运过程中发生的泄漏以及污染治理设施故障可能发生的环境污染风险。已经制订了废水、废气、废弃物管理办法以及环境应急预案，并且废气治理设施也安排了相应人员管理，防范环境风险的发生。

（3）环境监测计划

我公司已按照环境影响登记表及其审批部门审批决定要求制定了环境监测计划，按照监测计划进行常规监测，监测结果均达标。在今后的运行过程中，我公司将严格落实制定的环境监测计划，确保各项污染物能稳定达标排放。

2.2 配套措施落实情况

（1）区域削减及淘汰落后产能

根据《凯晟动力技术（嘉兴）有限公司年产 100 万只 SMT 电路板配件及年产 200 万只注塑传感器技改项目环境影响登记表（“区域环评+环境标准”）》，

确定本项目全厂区域削减替代量为：颗粒物 0.015t/a、VOCs 0.327t/a，本项目全厂颗粒物排放总量为 0.013t/a，VOCs 排放总量为 0.283t/a 符合环评要求。

（2）防护距离控制及居民搬迁

根据环评要求本项目不需要设置大气环境防护距离。

3 整改工作情况

本项目在建设过程中以及验收监测期间切实落实了《凯晟动力技术（嘉兴）有限公司年产 100 万只 SMT 电路板配件及年产 200 万只注塑传感器技改项目环境影响登记表（“区域环评+环境标准”）》中提出的各项环保措施，依照有关验收监测技术规范，完善了阶段性竣工环境保护验收监测报告编制。已加强项目废水、雨水管理，按照环评要求做好了废水、废气处理工作，固体废弃物分类收集，规范堆放，规范完善危废仓库防渗和截流设施，完善危废标志、标签和周知卡等标志标识，规范落实危废台账管理制度；合理布局高噪声设备，积极开展清洁生产，加强日常管理和环境风险防范，并承诺在日常生产过程中加强环保治理设施的运行管理，落实长效管理机制，做好废气治理设施日常管理，确保污染防治设施的正常和稳定运行，严格执行环保“三同时”制度，各污染物实现稳定达标排放。

